

# UOVO Design Uma obra prima que inspira e inova



## A Empresa

A primeira empresa do Sul do Brasil a produzir tanques de concreto para a indústria vinícola e de destilados está na Serra Gaúcha. A ideia do projeto foi ser uma alternativa para empresas que buscam processos de elaboração especiais para as bebidas, já que o formato e o material utilizados proporcionam diversos benefícios.

A empresa possui o objetivo de criar soluções com atenção aos mínimos detalhes, permitindo o melhor aproveitamento dos espaços e volumes disponíveis.

Graças às infinitas personalizações exclusivas , garantimos a satisfação das mais variadas necessidades estéticas e estruturais.



## Design Personalizado

Faça seu tanque único e inovador.

Formas, cores, organização do espaço, cada detalhe podemos estudar e realizar.

Os Ovos de concreto oferecem uma infinidade de personalização como: texturas diferenciadas, cores variadas, logotipos nos mais variados formatos e estilos.

Sua personalização única e inovadora!



## Inovando e inspirando









## Diferenciais

Formato único, que permite uma circulação maios delicada durante a fermentação e envelhecimento do vinho;

Reduz a relação de área de superfície x volume, criando uma temperatura mais constante e prevenindo oxidação;

Promove uma fermentação mais uniforme, ajudando a extrair sabores e cores da casca da uva;

Ajuda a prevenir a formação de sedimentos como borras, que podem se depositar no fundo de um tanque ou barril e causar problema de clareza ou sabor.

# Vantagens

Porosidade: Permite uma troca suave de ar e taxa de oxigenação lenta e constante;

Inércia Térmica: mantém a temperatura estável, evitando formação de sedimentos durante a fermentação;

Neutralidade: não afeta o sabor do vinho, contribuindo para uma expressão mais autêntica de terroir;

Durabilidade: escolha econômica pois pode durar décadas com a manutenção apropriada.





# Tanque Ânfora

### Capacidade 1125 litros



Tanque ovóide de concreto puro natural com reforço em malha de aço galvanizado e fibras estruturais;

Porta escotilha superior diâmetro 330mm em aço inox 304 e vedação em EPDM;

Porta lateral oval vertical comprimento 465mm e largura 375mm de aço inox 304 e vedação em EPDM.

#### Acessórios:

Saída de produto inferior e lateral em diâmetro 50mm em inox 304:

Conexões em inox 304 «SMS» de 50m para mangueira;

Válvula esfera eminox 304 50mm «PP»;

Válvula de alívio de pressão 38mm;

Termômetro de 0 a 6-0 C;

Torneira de amostra 10mm em inox

#### **Dados Técnicos:**

Peso: 1700kg

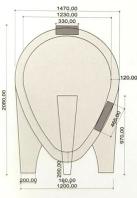
Capacidade: 1.125 litros

Altura: 2,08 m

Diâmetro Externo: 1.470 mm Diâmetro Interno: 1.230mm Parede de Fundo: 200mm

Paredes: expessura 120mm em toda extensão 3 Pés de Apoio: 900mm compr. x 200mm larg. e prof.





# Tanque Esférico

### Capacidade 1500 litros



malha de aço galvanizado e fibras estruturais; Porta escotilha superior diâmetro 330mm em aço inox 304 e

vedação em EPDM;

Tanque ovóide de concreto puro natural com reforço em

Porta lateral oval vertical comprimento 465mm e largura 375mm de aço inox 304 e vedação em EPDM.

### Acessórios:

Saída de produto inferior e lateral em diâmetro 50mm em inox

Conexões em inox 304 «SMS» de 50m para mangueira;

Válvula esfera eminox 304 50mm «PP»;

Válvula de alívio de pressão 38mm;

Termômetro de 0 a 6-0 C;

Torneira de amostra 10mm em inox

### **Dados Técnicos:**

Peso: 3000kg

Capacidade: 1.500 litros

Altura: 2,10 m

Diâmetro Externo: 1.690 mm Diâmetro Interno: 1.450mm

Paredes: expessura 120mm em toda extensão

Pé de Apoio Semi-piramidal: 4 lados 1200mm compr. x 540mm alt. Entradas para transporte de empilhadeira



